

M14-2

MULTI-HOJA RASGADURA DE FILO USUARIO MANUAL

El presente manual permite a Uds. facilmente paso por paso sigue las instrucciones para la instalación, uso y mantenimiento por el Multi-Hoja Rasgadura de Filo.

Recomendamos a Uds. lee el presente manual cuidadosamente antes de inicializar la operación.

Contenidos

Capítulo I.	INFORMACION GENERAL
Capítulo II.	DESCRIPCION DE LA MAQUINA
Capítulo III.	CONSEJO
Capítulo IV.	INSTALACION DE LA MAQUINA
Capítulo V.	OPERACION CORRECTA DE LA MAQUINA
Capítulo VI.	MANTENIMIENTO

Capítulo I. INFORMACION GENERAL

1-1 IDENTIFICACION DE LA MAQUINA

La máquina es identificable mediante la plancha fijada sobre la izquierda de la máquina, con las siguientes informaciones:

1. Modelo
2. Serial Nro.
3. Fecha de Fabricación
4. Información sobre la máquina

1-2 ESPECIFICACION POR LA PROVISION DE ENERGIA ELECTRICA.

La etiqueta de especificación de la provisión de energía eléctrica está colocada sobre la abertura de entrada de la línea de energía. Contiene las siguientes informaciones:

1. Serial Nro.
2. Modelo
3. Voltaje
4. Frecuencia
5. Potencia en caballos del Motor de Eje de filo
6. Potencia en caballos de Motor de Alimentación

1-3 DATO TECNICO

Max. ancho de corte	:120mm (130mm)
Max. dia de hoja de filo	:360mm(380mm)
Min. dia. De hoja de filo	:250mm
Agujero dia. De hoja de filo	:70mm
Ancho de cadena de alimentación	:300mm
Velocidad de Alimentación	:8-34M/min
Dia. De la puerta de Succión de Vacío	:150mmx2
Velocidad del Eje del Filo	:3600RPM
Peso Neto de la Máquina	:1830Kg

1-4 PARA CUANDO EL SERVICIO Y/O MANTENIMIENTO ES NECESITADO

Si Ud. necesita cualquier servicio y/o mantenimiento, por favor conectar con el fabricante o agente para el arreglo y asistir con la mejor eficiencia. Debe ofrecernos las siguientes informaciones adelantados:

1. Modelo
 2. Serial Nro.
 3. Fecha de Compra
 4. Descripción de detalles sobre problemas encontrados.
- 1-5 CONSEJOS Y RECOMENDACIONES DEL MANUFACTURADOR

Cuando la máquina necesita servicio especial y/o mantenimiento, es fuertemente recomendado buscar primero auxilio o ayuda de agente/distribuidor local por que sus ingenieros son capacitados y habilitados por el fabricante original y usar partes auténticas desde fabricante original. Esto es el medio de mantener servicio con calidad para el mejor cumplimiento de su máquina.

Si fuera servido la máquina por gente no autorizado o inhabilitado, es muy posible de dañarse y/o degradar la máquina por desconocido con la estructura de la máquina o por desconocido del procedimiento estándar de reparación.

Capítulo II DESCRIPCION DE LA MAQUINA

2-1 EJE DEL FILO

- A. El eje del filo de la máquina está soportado por cuatro cojinetes colocados en el interior de la base del montaje del eje. El excéntrico diseño de base del montaje, instalar pasando la abertura de entrada de la estructura de máquina, es firmemente asegurado sobre la estructura de máquina y impedirá totalmente el contacto de astilla del filo con el motor. (fig.8A)
- B. Para evitar accidente del corte de cadena durante la modificación, el mecanismo del enriquecedor del eje se adoptar diseño de tornillo combinado. (fig. 4A).
- C. La alta tensión del cinturón servido como media de energía de transmisión desde el motor al eje. Para modificar la tensión del cinturón, usa el mecanismo de modificador de conexión, está entre el eje y el motor.
- D. Para la reposición del corte de filo, la cubierta protectora puede ser desmontado, usando la llave especial suministrado por el fabricante.

2-2 PISTA DE ALIMENTACION

- A. La selección de materia para cada elemento de cadena de transportador y está exactamente relacionado la vida de la máquina al momento de fabricación y del ensamblaje. Por eso, el fabricante es muy cuidadoso

en mantenimiento de la calidad del producto de este mecanismo.

B. El carril del transportador es producido con tratado de calor y de acero de aleación solidificado, con sistema de lubricación automática, desgaste de la máquina ha sido reducido para el mínimo posible, por eso, la vida de la máquina puede ser prolongada.

C. La energía es transferido mediante una vía integrado de mecanismo de transferir energía. Incluido motor eléctrico, caja engranaje para velocidad variable, y el tipo de worm engranaje, engranaje de reducir la velocidad.

2-3 MECANISMO DE PRESION

A. El mecanismo de presión está abarcado cuatro ruedas de alimentación y planchas de presión. Con el mecanisn de enriquecimiento de presión del alimentador, puede firmemente agarrado y deslizado a la pista de alimentación de los maderos.

B. Modificación de la elevación de presión de la rueda de alimentación está lleva a cabo mediante el controlador manual-rueda.

2-4 PANEL DE CONTROL DE ENERGICA ELECTRICA

A. El panel de control de energía está compuesto por los siguientes:

1. Botón de comienzo el eje de filo ...

Start/Stop del eje del motor

2. Botón de comienzo del transportador..

Comienzo el motor de alimentación

3. Botón de parar el transportador...

Parar el motor de alimentación

4. Botón de emergencia...

Parar el eje del motor principal y para reinicializar el motor de alimentación, por favor girar el botón.

5. Indicator de amperio..

Indicación de la carga de la energía eléctrica

B. Para la protección de la energía eléctrica, si fuera empujado el botón de comienzo del eje de filo, el motor de eje iniciará primero en el modelo de

voltaje bajo por más o menos 6 segundos y después reasumir a modelo de voltaje normal.

C. El motor de alimentación podrá ser iniciado después de que el motor de eje principal está completamente iniciado.

D. Si el indicador del eje de filo está iluminado, significa la máquina está preparada para trabajar, sino, examine los siguientes:

1. Energía externa no es disponible.
2. Si todos los paneles de entrada están correctamente cerrado.
3. Parada de emergencia está disparado en la posición de parada.
4. Si no aparecer ninguna de dichas condiciones, consulta con personas habilitadas para instrucción especial.

2-5 PANEL DE ENERGIA ELECTRICA

El Panel de energía eléctrica contiene las siguientes porciones:

- Un transformador de corriente usado para la indicación de amperio.
- Un circuito de inicio-bajo-voltaje para la protección del motor de eje y sus componentes son:

1. Tres relé magnéticos
2. Un reloj automático por Y- Δ control de dilación del tiempo de inicio.
3. Un control de termostato por el control de sobrecarga del motor de eje. Una vez activada el mecanismo, Ud. puede reinicializar la dilación con el botón de reinicialización 2 minutos después de ser disparado. La colocación de tal protección de sobrecarga de corriente es producido por el fabricante y solamente persona capacitado y autorizado puede hacer la modificación de la protección max-sobre-corriente. Sigüientes son valor recomendado en cada condición especificada:

Motor \ volt	220V	380V	415V	440V
30 HP	39A	23A	20A	19A
40 HP	52A	30A	28A	26A
50 HP	63A	36A	34A	32A
60 HP	75A	44A	40A	37A

-Un magnético y controlador de termostato, volover a control y proteger el motor de alimentación.

-Un transformador de energía por suministro de energía eléctrica de 110v a control circuito.

-Dos fusibles para control de protección circuito sobre-corriente.

2-6 MECANISMO DE SEGURIDAD

1. Puerta de Entrada / Interruptor de Cubierta de Seguridad

El fabricante ha implementado un micro interruptor, que es interconectado entre la puerta de entrada/cubierta del transportador, alimentador y base de la estructura. Si cualquiera de la puerta/cubierta es abierto, la energía eléctrica a la máquina interrumpirá automáticamente.

2. Primera Plataforma de Blindaje de Seguridad

La primera plataforma de Blindaje de Seguridad es colocada sobre el frente del transportador y es designado a impedir impacto de cualquier astilla o artículo expulsado desde el abajo de la primera plataforma de blindaje.

3. Segunda Plataforma de Blindaje de Seguridad

La segunda plataforma de Blindaje de Seguridad es colocada frente el alimentador de presión. Es capaz de detener la mayoría de los artículos expulsado. (fig.5B)

4. Tercera Plataforma de Blindaje de Seguridad

La tercera plataforma de Blindaje de Seguridad es colocada entre el frente de dos ruedas de alimentador de presión. El mecanismo de este blindaje puede prevenir madero cortado mueva hacia atrás. El proceso de madero permitirá solamente hacia la dirección delantera. (fig.5C)

5. Blindaje Lateral de Seguridad

El blindaje lateral de seguridad es colocada sobre la entrada del alimentador de presión cubierta/puerta. Sirve para impedir cualquier artículos de maderos expulsado desde al lado.

6. Suelo

El cable de suelo puede impedir que el operador sufrir la posibilidad de corto circuito durante la operación. (fig. 9A)

7. Botón de Emergencia de Parado

El botón de emergencia de parado suministrar a usuario el medio de parar la máquina durante situación emergente y/o condición de operación anormal.

Capítulo III. CONSEJO

- A. El uso de la máquina es posible causará peligro al operador, si el operador no será adecuadamente capacitado y/o no manejar sigue el procedimiento de operación. Por eso, es recomendado manejar con gente capacitada y /o técnico experimentado solamente!
- B. Como la forma y condición de procedimiento de cada madera individual es diferente, es posible piezas pequeñas y/o astillas expulsadas desde la máquina durante la operación. Aún este caso no ocurre siempre, pero también es recomendado fuertemente por el fabricante que el operador debe vestir con guantes y mandil de cuero, y solamente parado a lado de la máquina, no frente de la máquina.
- C. Durante la operación de la máquina, es sugerido que persona inconexo o no-operario queda lejos de la extensión pasar rápidamente a 10 metros radios en donde corrido el centro de la máquina.
- D. Antes de operar la máquina, lee el manual y sigue las instrucciones cuidadosamente.
- E. Antes de inicializar la operación, por favor confirmar que todas las medidas de seguridad y mecanismo están funcionando adecuadamente.
- F. Antes de llevar la máquina a limpiar, lubricación, modificación, reparación o servicio, debe asegurarse que todas las energías de la máquina está cortada y la máquina no está en condición de operación.

G. Estrictamente prohibido usar sus manos y/o otra parte del cuerpo tocar cualquier objeto movido de la máquina , incluido maderos durante la operación de corte .

H. Antes de inicializar la máquina , examinar y confirmarse si la instalación está adecuada y bien montado la máquina en el piso.

Capítulo IV. INSTALACION DE LA MAQUINA

4-1 DESCARGA DE LA MAQUINA

El peso total de la máquina es de 1800kg . Cualquier caída o impacto de la máquina durante la descarga causaría daños severos e insalvalbe . Sólo el elevador de 2.5 ton , y/o sobre , es permitido para elevar la máquina .

4-2 PUESTO DE LA MAQUINA

Para una instalación apropiada en el sitio debe ver los siguientes requerimientos:

1. La rigidez del piso debe ser capaz de sustener el peso y vibración de la máquina .
2. El lado de alimentar materias de la máquina debe puesto en la dirección sin intervención o conflicto con cualquier borde movimiento por materia rutina o persona movido o pasado . Para trabajar eficazmente , como para proteger la seguridad del operador , es sugerido el cinturón del transportador puesto delantero de la máquina .

3. Cerca a la fuente de energía eléctrica .

El fabricante suministra cuatro piezas de cerrojo de alar , tuercas y shim para modificar la nivelación de la máquina y para distribución de soporte de la carga .

4-3 NIVELACION DE LA MAQUINA

Para conseguir el mejor permanencia de la máquina , nivelación exacta de la

máquina es crucial y requerida. Usar la norma de medida de nivelación y ponerlo sobre el elemento de la cadena del transportador para la indicación y confirmación del resultado de modificación. Es permitido la tolerancia de dirección de nivelación X & Y por 1mm/m.

4.4 INSTALACION ELECTRICA

Para conexión de la instalación eléctrica, por favor buscar asistencias de técnicos especial.

En el abajo de adelante de esta máquina, está una abertura reservada y pasada para la instalación de energía eléctrica. Fuente de energía eléctrica externa se conectará aquí con la máquina. (fig.9B). Por la conveniencia y seguridad de la máquina, es altamente recomendado por el fabricante instalar un fusible libre de ruptura entre la máquina y el fuente de energía externa, pues, la energía eléctrica puede ser desconectado cuando el aparato no está usando.

Siguiente tabla de especificaciones son recomendados por el fabricante:

Motor/vol	220V	380V	415V	440V
30HP	125A	60A	60A	60A
40HP	150A	100A	100A	100A
50HP	175A	125A	125A	125A
60HP	225A	125A	125A	125A

Para tamaños de cables de energía externa, por favor referir la siguiente tabla:

Motor/vol	220V	380V	415V	440V
30HP	38 mm ²	22 mm ²	14 mm ²	14 mm ²
40HP	50 mm ²	38 mm ²	22 mm ²	22 mm ²
50HP	60 mm ²	50 mm ²	38 mm ²	38 mm ²
60HP	80 mm ²	60 mm ²	50 mm ²	50 mm ²

Para evitar el corto circuito al operador, el cable del suelo debe ser instalado.

4-5 EQUIPO DE SUCCION DE VACIO

La entrada del aparato de succión de vacío hay 150 mm diametro de abertura. La mínima exigencia de corriente del aire en la succión es de 2700m³/hora, equivalente a velocidad del aire 25M/sec. La tarifa de consumo de energía por este aparato es alrededor de 5HP.

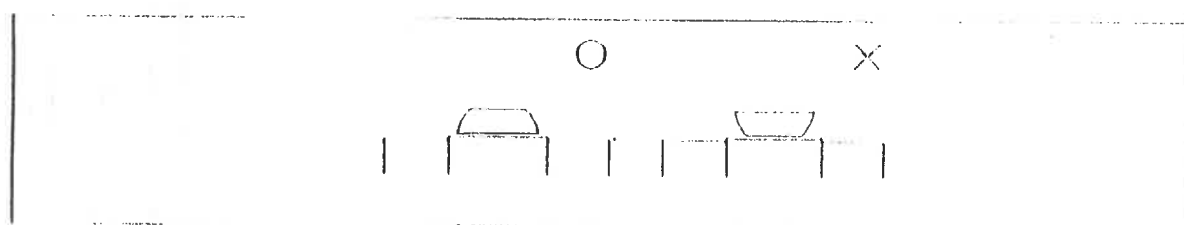
Capítulo V. OPERACION CORRECTA DE LA MAQUINA

- A. Por calor inducido por la fricción existente durante la operación de la máquina, es normal anticiparse que la temperatura del filo de corte elevará gradualmente cuando la máquina continua operando de un período del tiempo. Para impedir daño a la hoja de corte en tal condición, siempre es un práctico bueno de parar y enfriar la hoja por unos minutos después de un largo, extenso de operación.
- B. La vida de la hoja del filo está directamente relacionada con la cantidad de maderos procesados y no tiene que ver directamente con el número de veces de afilar las hojas. Generalmente la extensión de la hoja deber ser afilada por el afilador determinado por la condición de hoja donde está desafilado. Para impedir sobrecalentamiento y deformación de la hoja, es altamente recomendado por el manufacturador mantiene su hoja en cumbre y en condición afilada. Estos, puede ayudar extender la vida de la hoja e impedir la sobrecarga de máquina.
- C. Generalmente, la hoja mayor es usado para alta eficiencia de corte. Si se usa la hoja más pequeña, la velocidad de alimentación de la máquina debe modificarse adecuadamente.
- D. Elige hoja adecuada conforme con la naturaleza o tipo del madero que va a procesar. Selección inadecuada de hojas afectaría la eficiencia del corte o lisura de la superficie. Para más detalles sobre consejos especiales o recomendaciones, por favor referir a los distribuidor de vendedores de hojas.
- E. Si el espeso del madero que va a proecesar es diferente, es muy fácil de generar la astilla u obstruir la ejecución de la máquina. Entonces, recomendamos unificar el espeso usando el planificador de doble-lado.

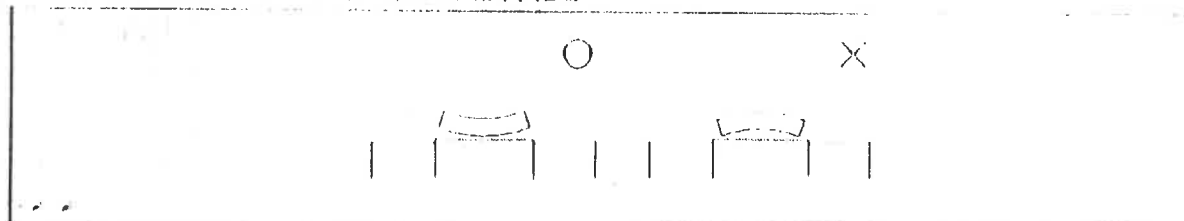
F. Cada tamaño individual de la hoja de filo hay su límite máximo de espeso correspondiente. Por favor tenga atención especial que si la máquina operar sobrepasar este límite, es posible dañar la máquina.

Dia. Hoja de Filo	Max. espeso de corte	
	Plancha Corta	Plancha Larga
380 mm(15")	130mm	
355 mm(14")	120mm	
305 mm(12")	95 mm	65 mm
255 mm(10")	70 mm	40 mm

G. Si el madero no está cortado en el tamaño deseado, por favor dejar la cara del lado mayor hacia abajo y conectar con el transportador como se demuestra abajo:



H. Si el madero es torcido o deformado como se demuestra abajo, dejar la cara del lado cóncavo hacia arriba.



I. Generalmente, debe tener dedicado plancha de presión mantiene usado or cada tamaño o rango correspondiente de la dimensión del corte, cuando el tamaño es cambiado, la plancha de matener debe cambiarse también.

Capítulo VI. MANTENIMIENTO

Caución

Apagar o desconectar la energía de máquina, antes del servicio de máquina.

6-1 LIMPIEZA

- A. Limpieza diaria de la máquina y sus alrededores es requerido para mantener la estabilidad y durabilidad de la máquina.
- B. Limpieza de los elementos de cadena del transportador es muy importante, ya que la astilla cortada desde el madero absorberá la mayoría de los lubricantes desde el elemento del transportador. Esto, siempre es la raíz de causa del uso excesivo o uso prematuro entre el elemento de cadena y carril del transportador. Es altamente recomendado que después de completa la operación, usa aire comprimido para apagar completamente la astilla fuera del transportador desde el interior a exterior.
- C. Antes de opera de la máquina, examina y remueve los sucios, tierras quedados o pegados sobre el madero, como estas materias puede causar deterioración o daño al transportador, especialmente los maderos ha sido depositado en afuera por un periodo del tiempo.
- D. Toda mecanismo built-in de seguridad, especialmente esto mecanismo de blindaje de seguridad, debe totalmente revisado y prevenido desde astilla zueco.

6-2 LUBRICACION

- A. El sistema de lubricación ha sido designado a suministrar lubricación intermitente por el transportador y sus componentes.
- B. El ciclo del control de lubricación, es predeterminado y puesto por el fabricante, es 2 segundos de lubricación suministrado por cada 6 minutos de la operación de máquina y no es recomendable modificarlo por el operador de la máquina.
- C. Cada semana usa la pistola engrasadora a engrasar el eje de filo. El pezón de grasa son colocados sobre la mano derecha y al fondo de la rueda de mano por el control de elevación del eje. (fig.3A,4B)

6-3 MODIFICACION DE LA TENSION DEL CINTURON

- A. La primera ocasión de modificar la tensión del cinturón cuando la máquina está operado más de 200 horas.
- B. Hay un conexión modificable entre el eje de filo y el motor de eje. Usando la nuerca de modificación para ajustarse cuando el cinturón ponerse flojo

después de cierto período de tiempo de operación .

- C. Medio simple de justificar la tensión del cinturón es usar su plugar aplicando 10kg de fuerza al centro del cinturón de ruedas . Bajo esta condición , un cinturón normal es permitido flojo de 20mm a 30mm .
- D. Después de ser ajustado , el próximo ajustamiento hacerse después de 800 horas de operación .

6-4 REPOSICION DEL CINTURON

- A. Worm o cinturón usado puede ser reponido sacar la nuerca del ajustamiento sobre la conexión .
- B. Cuando nuevo cinturón es colocado , cuide los siguientes:
 - Usa la misma marca y misma porción .
 - No mezcla el cinturón nuevo con el usado en el mismo tiempo.
 - SPA1882 es la única especificación recomendada . Por nueva reposición .

Fig. 1

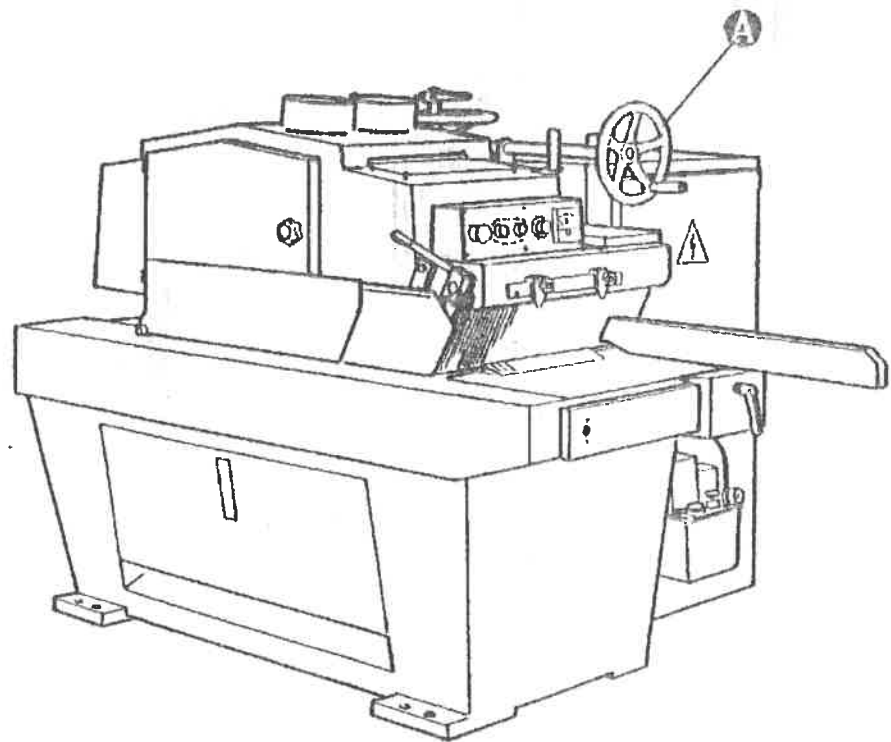


Fig. 2

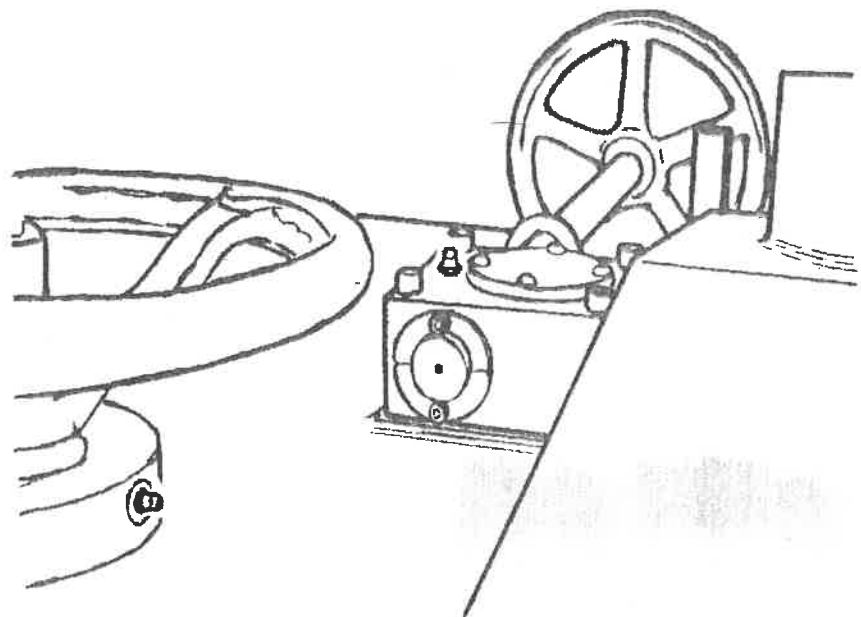


Fig. 3

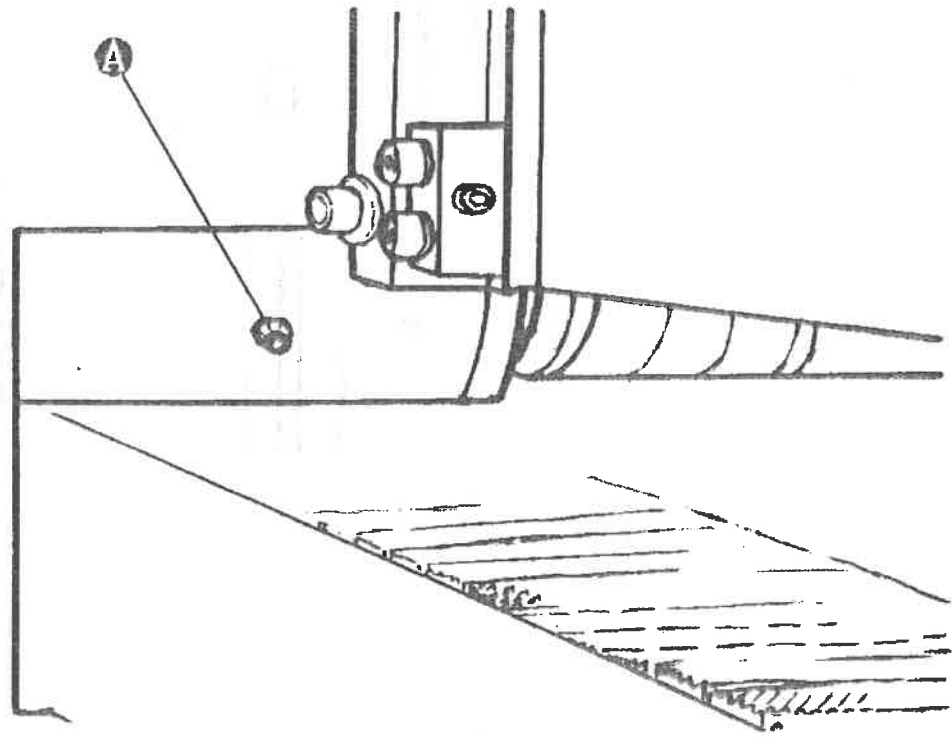


Fig. 4

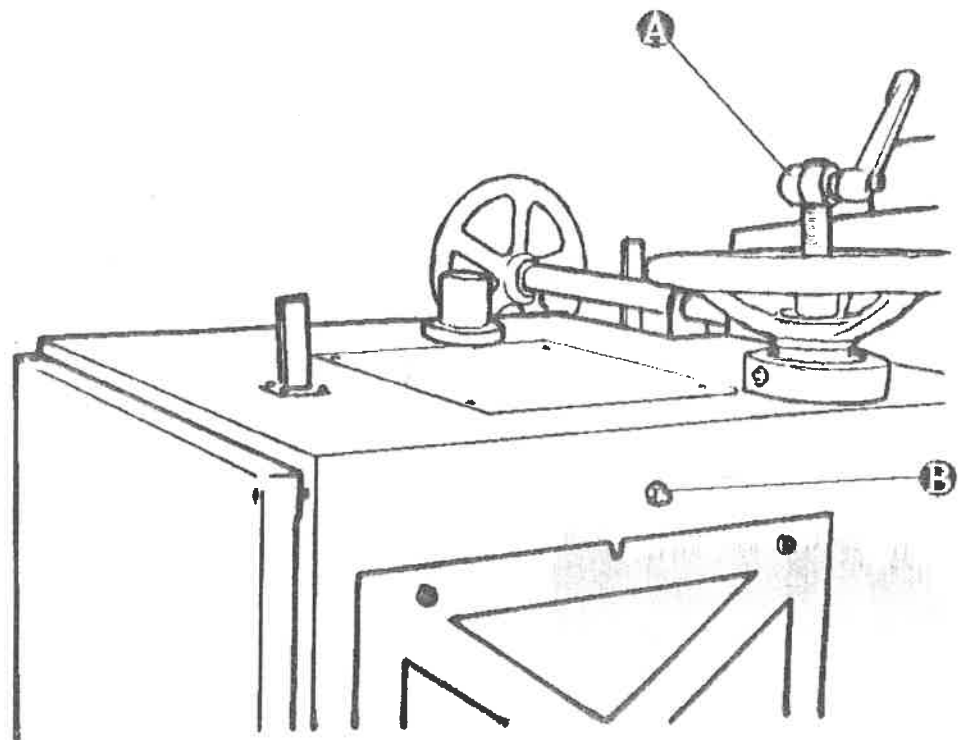


Fig. 5

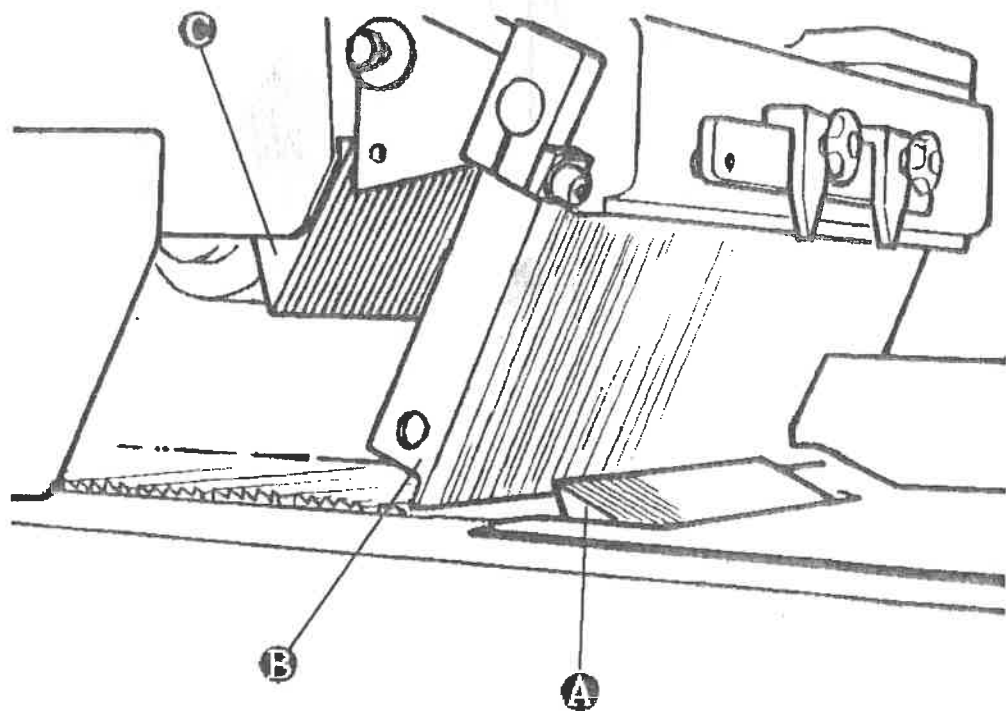


Fig. 6

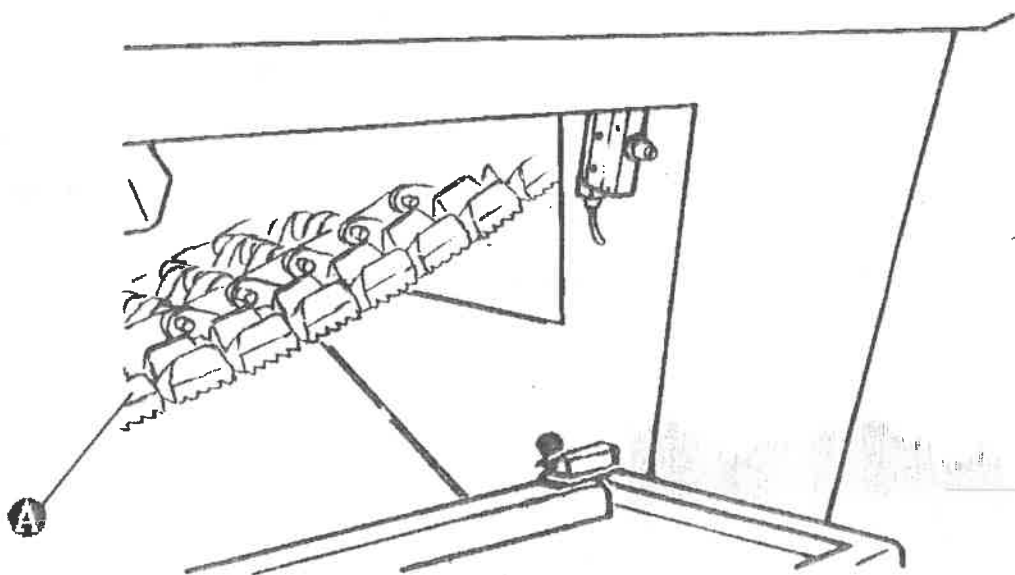


Fig. 7

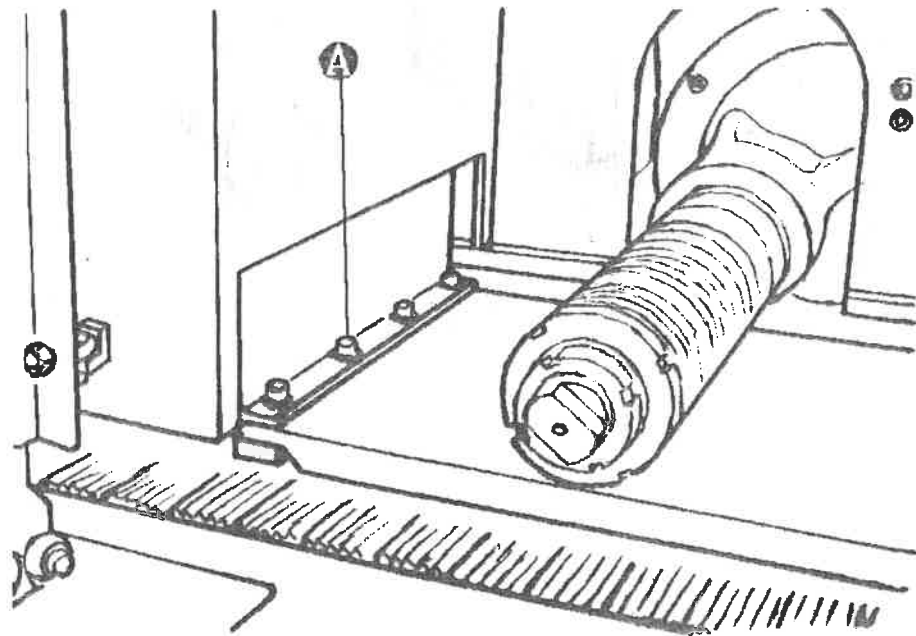


Fig. 8

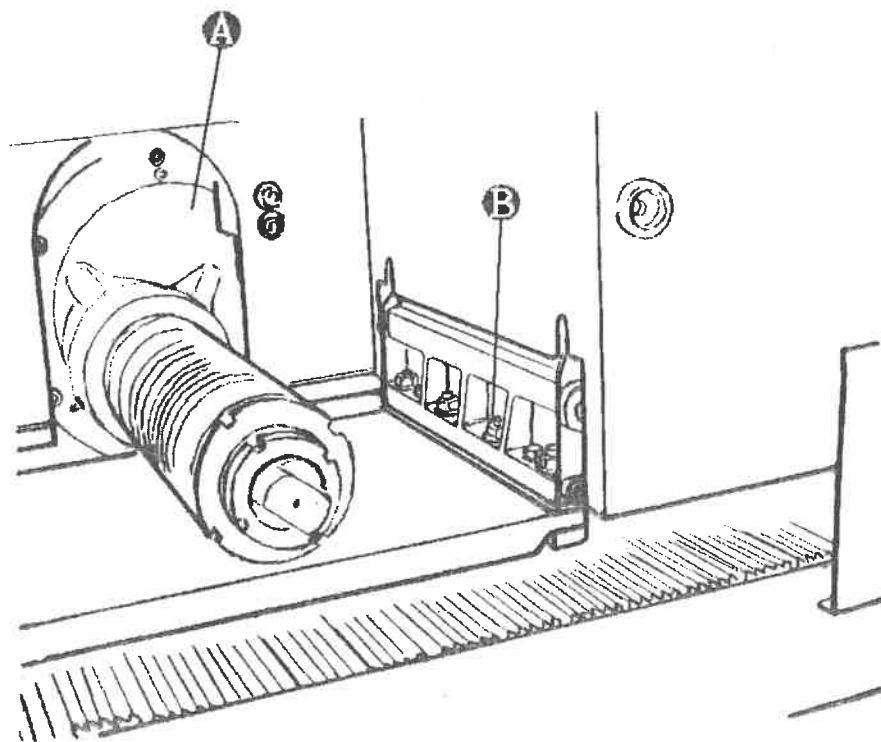


Fig. 9

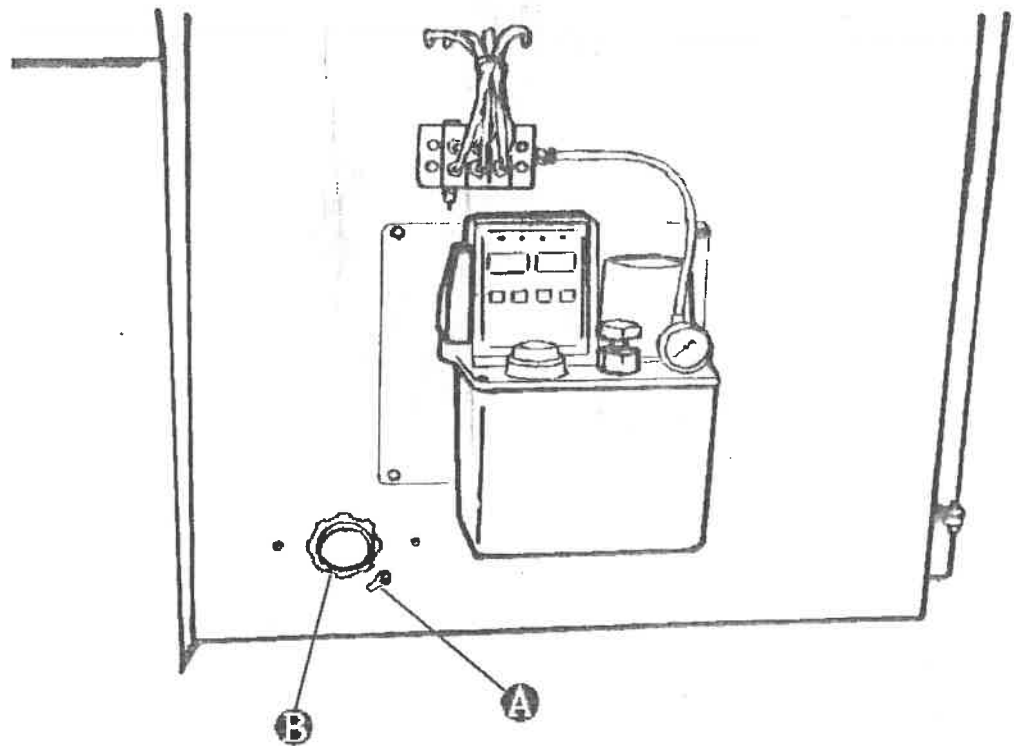


Fig. 10

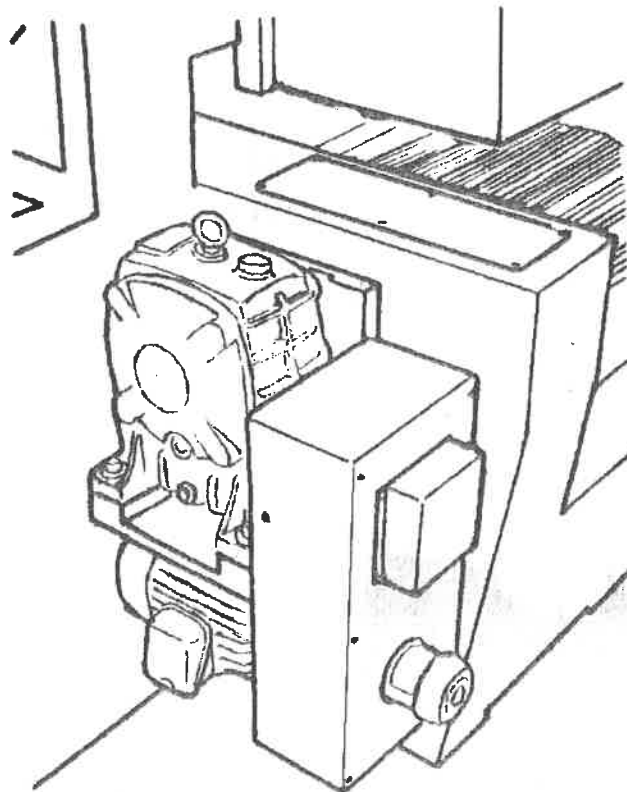


Fig. 11

